



Comasmo Tek

Rettificatrice - Universale - Module

La rettificatrice MODULE, è una delle nostre rettifiche idrauliche per la rettifica in tondo di diametri esterni e interni. Di serie è progettata in 4 modelli:

- RIBON MODULE 1 AUT. (LUNGHEZZA TAVOLA 600mm.)
- RIBON MODULE 2 AUT. (LUNGHEZZA TAVOLA 1000mm.)
- RIBON MODULE 3 AUT. (LUNGHEZZA TAVOLA 1500mm.)

Funzionamento con ciclo automatico a tuffo o in passata
Esiste in 2 versioni: Elettromeccanica o CNC.
Con possibilità di lavoro su particolari con diametri diversi.
Predisposizione per apparecchio Marposs comparatore elettronico, per il controllo automatico del ciclo di lavoro.



Caratteristiche principali Rettificatrici	mm	MODULE 1 AUT	MODULE 2 AUT	MODULE 3 AUT
Distanza tra le punte	mm	600	1000	1500
Altezza delle punte	mm	180		
Diametro massimo ammesso	mm	360		
Cono del mandrino portapezzi	Morse n°	4 *		
Cono contropunta	Morse n°	3 *		
Corso del canotto contropunta	mm	33		
Diametro della mola	mm	406		
Spessore massimo della mola	mm	60		
Potenza del motore mola	HP	5,5(KW4)		
Velocità di rotazione mandrino portamola	giri/min.	1500/1730		
Spostamento rapido della mola	mm	40		
Corsa della mola mediante vite a ricircolo di sfere	mm	75		
Corsa di posizionamento manuale della mola rispetto al carro mediante pignone e cremagliera	mm	180		
Avanzamento della mola:	mm	1		
- per ogni giro del volantino	mm	0,005		
- per ogni divisione del volantino	mm	0,005		

COMASMO Tek s.r.l.

Sede legale e Commerciale: Via L.Da Vinci 1/3 - 20090 Segrate (MI) - Italia -
tel. (+39) 02 2133141 - Fax: (+39) 02 2135160
Partita Iva e codice fiscale : 06729890969

web: www.comasmotek.it e.mail: info@comasmotek.it



Comasmo Tek

- per ogni impulso della leva manuale -per ogni divisione del pomolo micrometrico	mm	0,001		
Riduzione max diametrale automatica del pezzo (avanzamento continuo o intermittente)	mm	1,5		
Valore regolabile di ciascuna entità dell'avanzamento intermittente della mola (sgrossatura o finitura)	mm	0-0,025		
Spegnifiamma per ciclo a tuffo (tempo)	sec.	0-50		
Spegnifiamma per ciclo in passata	N° pass.	0-20		
Potenza motore testa portapezzo (2 velocità)	HP KW	0,75-0,40 0,55-0,3*		
Velocità di rotazione del mandrino testa portapezzi: n°2 gamme	giri/min. giri/min.	35-100-125-155 70-200-250-310*		
Velocità di traslazione tavola portapezzi (variabile)	mm/min.	0-5000		
Tempo di sosta tavola su inversione lato testa portapezzi (variabile)	sec.	0-15		
Spostamento tavola portapezzi per ogni giro del volantino	mm	12		
Potenza motore pompa liquido refrigerante	HP	0,1 (KW 0,065)		
Potenza motore pompa per circuito oleodinamico	HP	2 (kw 1,5)		
Capacità centrale oleodinamica	Lt.	55		
Peso massimo ammesso tra le punte senza lunette	Kg.	120		
Peso massimo ammesso a sbalzo sul mandrino portapezzi compreso il dispositivo di bloccaggio (a 100mm dal naso mandrino)	Kg.	35*		
Corsa di posizionamento manuale della mola rispetto al carro mediante pignone e cremagliera	mm	180		
Inclinabilità massima della tavola per rettifica conica tra le punte	gradi	-9+6	-9+6	-7+5
Orientabilità massima della testa portapezzi	gradi	-90+30		
Orientabilità massima della testa portamola	gradi	+45		
Potenza totale installata	HP	9,4(kw7)		
Peso netto della macchina (versione standard)	Kg.	2550	3050	3700
* Caratteristiche relative alla macchina in esecuzione standard.				

COMASMO Tek s.r.l.

Sede legale e Commerciale: Via L.Da Vinci 1/3 - 20090 Segrate (MI) - Italia -
tel. (+39) 02 2133141 - Fax: (+39) 02 2135160
Partita Iva e codice fiscale : 06729890969

web: www.comasmotek.it e.mail: info@comasmotek.it